

ICS 97.195
分类号: Y88
备案号: 14294-2004

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2630.2—2004

金饰工艺画 第2部分: 金箔画金层

Gold craft picture — Part 2: Gold foil on gold craft pictures

2004-08-15 发布

2005-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

QB/T 2630《金饰工艺画》分为两个部分：

——第1部分：金膜画金层。

——第2部分：金箔画金层。

本部分为QB/T 2630的第2部分。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国首饰标准化技术委员会(SAC/TC 256)归口。

本部分起草单位：国家金银制品质量监督检验中心(南京)。

本部分主要起草人：王东辉、杨 佩、刘雪鸿。

本部分首次发布。

金饰工艺画 第2部分：金箔画金层

1 范围

本部分规定了金箔画金层的要求和试验方法。

本部分适用于金箔画的生产 and 检验。其他贴金胶片工艺品可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 16921 金覆盖层 厚度测量 X射线光谱方法

GB/T 18043 贵金属首饰含量的无损检测方法 X射线荧光光谱法

QB/T 1734 金箔

QB/T 2631.2 金饰工艺画 金层含金量与厚度测定 ICP光谱法 第2部分：金箔画

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

3.1

金箔画 picture on gold foil

用贴有金箔材料制作的图画和图案。

3.2

画芯 core of picture

贴有金箔的画面部分。

4 要求

4.1 外观

金箔画的金层应无明显色差，无划痕、皱褶和起泡现象。

4.2 金层含金量

金层含金量应符合表1的要求。

表1 金层含金量

品 种	金 层 含 金 量 (%)
九八金箔画	98±1
九九金箔画	≥99

4.3 金层平均厚度

金层平均厚度应不小于0.10μm。

QB/T 2630.2—2004

5 试验方法

5.1 外观

目测检查。

5.2 金层含金量

按 QB/T 2631.2 或 GB/T 18043 进行测定。QB/T 2631.2 为仲裁方法。

5.3 金层平均厚度

按 QB/T 2631.2 或 GB/T 16921 进行测定。QB/T 2631.2 为仲裁方法。

5.4 无损检验测试点的选取

在每件样品对角线上，等分截取 5 个点进行测试（对角线交点及四段线的中点）。

6 采样

在同一批产品中，随机抽取金箔画画芯总面积 $1000\text{cm}^2 \sim 1200\text{cm}^2$ ，一半用于测定，另一半用作留样。

7 标识

每件产品的标识应包含金层含金量。